

## Lista de verificación

- Cartucho de filamento PLA (250 gr)
- Plataforma
- Soporte Bobina
- Kit de llaves Allen
- Cable de alimentación
- USB
- Cable USB
- Tarjeta de calibrado
- Fuente alimentación
- Tubo

## Especificaciones

### Impresión

Modelado por deposición fundida  
 Dimensión de construcción: 130\*130\*130mm  
 Configuración Resolución capa: 0.1-0.4mm  
 Exactitud de posición: XY: 0.011mm  
 Z: 0.0011mm

Filamento: PLA  
 Diámetro del filamento: 1.75mm  
 Diámetro del extrusor: 0.4mm

### Mecánica

Estructura: Metacrilato  
 Plataforma: Plástico de ingeniería  
 Rodamientos XYZ: Acero  
 Motores Paso a Paso: Ángulo de paso: 1.8°  
 Micropasos: 1/16

### Eléctrica

Temperatura de almacenamiento: 0 °C - 32 °C [32 °F- 90 °F]  
 Temperatura de funcionamiento: 15 °C - 32 °C [60 °F- 90 °F]  
 Potencia: 60W  
 Voltaje de entrada: 110V-240V 50/60HZ

### Dimensiones

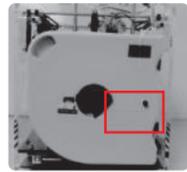
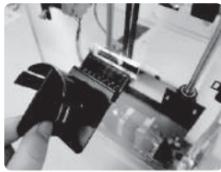
Tamaño Impresora: 276\*318\*343MM  
 Tamaño embalaje: 395\*365\*485MM  
 Peso Neto: 7KG  
 Peso Bruto: 10KG

### Software

Paquete de Software: REPETIER-HOST  
 Tipo de archivo: .STL, .GCO  
 Sistemas operativos: WINDOWS, MAC OS, LINUX  
 Conexión: USB

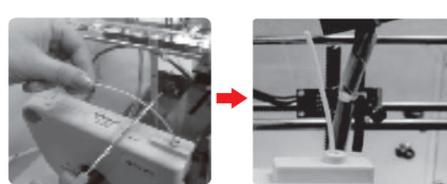
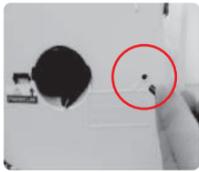
## Paso 1 Instalar el filamento

- Retire el filamento del embalaje.
- Inserte el soporte de la bobina en la ranura posterior.
- Monte la bobina en su soporte.



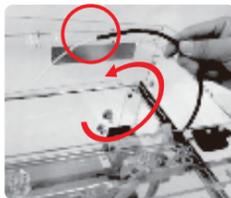
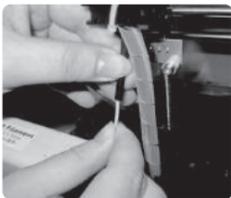
**NOTA:** El pasador negro y la nota impresa deben estar hacia adelante.

- Retire el pasador negro para liberar el filamento.
- Tirar del filamento y realizar un corte plano en la punta con unas tijeras para una fácil instalación.



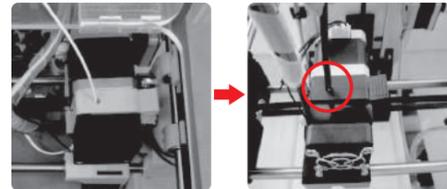
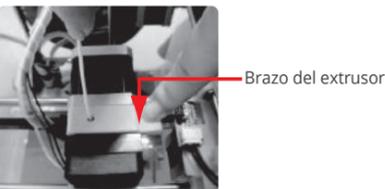
**NOTA:** Para evitar el deterioro de la bobina, NO tire del filamento hasta que:  
 1. Sea retirado el pasador negro.  
 2. La bobina esté instalada en la impresora.

- Insertar el filamento por el tubo hasta que salga por el extremo de este. El tubo comunica el filamento con la parte superior de la impresora.



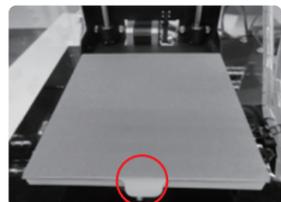
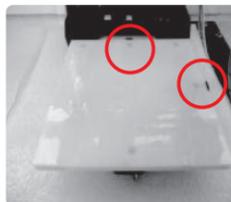
**NOTA:** Asegúrese que el filamento está insertado correctamente dentro del tubo para evitar el atasco de filamento durante la operación. No empuje el exceso de filamento hacia atrás con dirección a la bobina.

- Empuje hacia abajo el brazo del extrusor. Inserte el filamento en el orificio situado en la parte superior y empuje el filamento hasta que asome por la punta del extrusor.
- Libere el brazo del extrusor. Inserte el extremo del tubo en el orificio superior del extrusor.



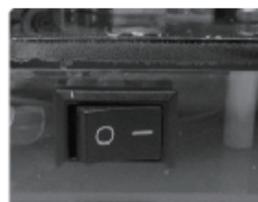
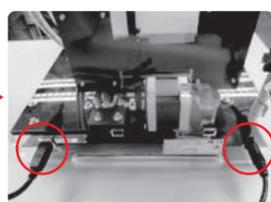
## Paso 2 Instalar la plataforma y encender la impresora

- Saque la plataforma de su envoltorio. Ponga la plataforma en el soporte, las dos caras quedarán fijadas por dos pequeñas pestañas. Apriete la plataforma para una buena fijación y nivelación del soporte.



**NOTA:** Orientación de la plataforma - La superficie de papel de la plataforma debe estar mirando hacia arriba, y la superficie de silicona debe estar adherida al soporte. El soporte de la plataforma debe estar de frente.

- Conecte el cable de la fuente de alimentación a la impresora, y posteriormente a la red eléctrica. Conecte la impresora al ordenador usando el cable USB. Encienda la impresora seleccionando la posición "I".



## Paso 3 Instalar REPETIER-HOST

Sistemas operativos: WINDOWS, MAC OS, LINUX

REPETIER-HOST es el programa que se utiliza para cortar los modelos 3D (archivos .GCO .STL) y ordenar a la impresora imprimir.

**NOTA:** La versión de Repetier-Host suministrada depende de la impresora.

- Busque el archivo "setupCoLiDo-RepetierHost.exe" en el USB, haga doble clic para empezar la instalación.
- El ordenador le preguntará: "¿Desea permitir que este programa realice cambios en el equipo? Por favor haga clic en "sí" para continuar con la instalación.
- Haga clic en "Install Arduino driver", "Install FTDI serial driver", "launch Print-Rite Repetier-Host" y haga clic en "Finish".
- Haga clic en "Extract" para instalar el driver en el ordenador, haga clic "Next" y en "Finish".

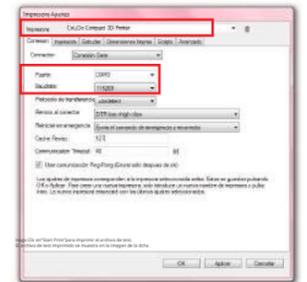
## Paso 4 Configurar REPETIER-HOST

- Haga doble clic en el icono de Repetier-Host.
- Haga Clic en "Conectar", y en "Configurar Impresora".



- Seleccione en "Impresora:" "CoLiDo Compact 3D printer". Haga clic en "Aplicar" y en "Aceptar".

**NOTA:** Selecciona en "Port:" el último COMx, (COM1 no es un puerto seleccionable). Baud Rate: 115200.



## Paso 5 Test de impresión

- Conecte el USB al ordenador.
- Haga clic en "Archivo", seleccione el archivo "Test.GCO" guardado en el USB y ábralo.
- Haga clic en "Imprimir" para comenzar con la impresión del archivo de prueba. (Ver imagen de la derecha)



**NOTA:** Cuando la impresión es continua y el filamento se adhiere totalmente a la plataforma, el test es correcto. Si el filamento no se adhiere o el extrusor daña la plataforma consulte la FAQ del USB para solucionar el problema o póngase en contacto con nosotros a través del correo electrónico: soporte@colido.es



## Paso 6 Cortar e imprimir con REPETIER-HOST

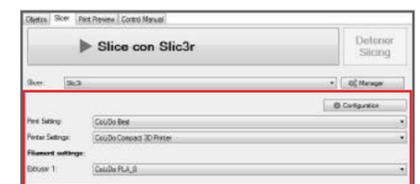
- Haga Clic en "Archivo", seleccione el archivo .STL para convertirlo ("Slice") en un archivo .GCO

**NOTA:** Asegúrese de que la impresora esté conectada con el ordenador



- Seleccione el tipo de impresión que desee y el material del filamento.

**Print Settings:**  
 CoLiDo Best → El mejor modelo de impresión  
 CoLiDo draft → El modelo borrador de impresión  
 CoLiDo standard → El modelo estándar usando PLA  
 CoLiDo standard ABS → El modelo estándar usando ABS  
 CoLiDo support → Modelo con estructuras de soporte  
 CoLiDo thin wall → Para impresión de paredes delgadas con un espesor menor de 2mm

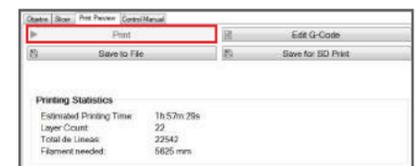


**Printer Settings:** Selecciona "CoLiDo Compact 3D Printer"  
**Filament Settings - Extruder 1:** Selecciona "CoLiDo PLA\_0"

- Haga clic en "Slice con Slic3r" para convertirá G-code.



- Haga clic en "Print" para comenzar la impresión.



- Finaliza la impresión. Quita la plataforma y deforma un poco para extraer el objeto imprimido de la plataforma.

**NOTA:** Si carga el archivo .GCO, haga clic en "Print (Imprimir)" para imprimir directamente.