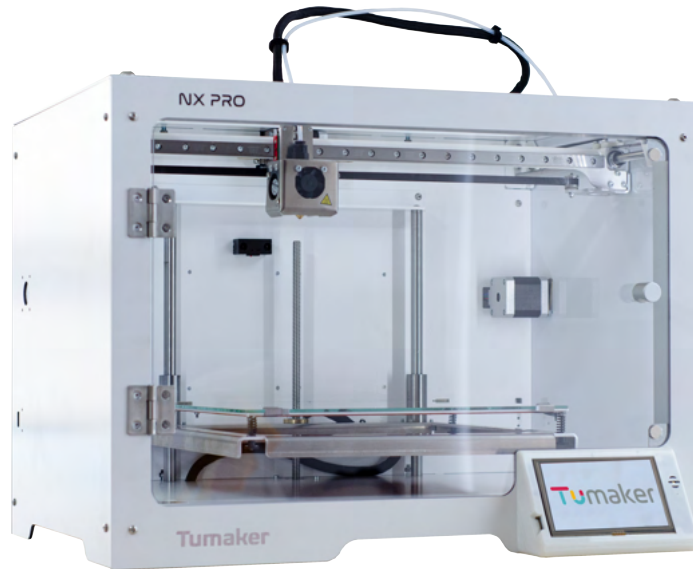


## FICHA TÉCNICA: NX PRO



Volumen de impresión: 295x220x200 mm  
 Tamaño de impresora: 550x440x410 mm  
 Tamaño del paquete: 605x501x500 mm  
 Peso del paquete: 24 kg  
 Peso de la impresora: 22 kg



Diámetro de boquilla:  
 0.2 - 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm  
 Temperatura máxima del extrusor: 300°C



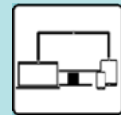
Materiales optimizados: ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870  
 Velocidad de impresión: Según parámetros



Conectada a la Red  
 Conectividad: USB, Wifi, Micro SD  
 Opcional: Ethernet



Gestión inteligente de energía  
 Nivel de potencia: 500W  
 Nivel de ruido: 44 dB  
 (puerta cerrada, 40dB)



Pantalla: 5" táctil a color  
 Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone  
 Modo de control: Web



Resolución de capa: 10µm  
 Tamaño de capa máximo:  
 0,6 nozzle: 0,48mm      0.8 nozzle: 0.6mm  
 0,4 nozzle: 0.43mm      1.2 nozzle: 0.9mm  
 0,2 nozzle: 0,16mm



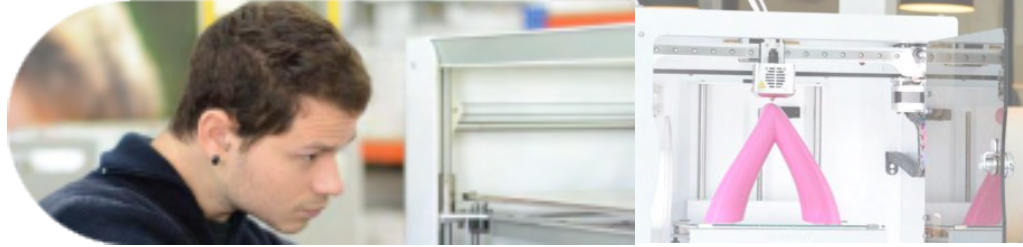
Garantía limitada de 1 año



Cama caliente: 100°C  
 Nivelación de la cama:  
 Automático



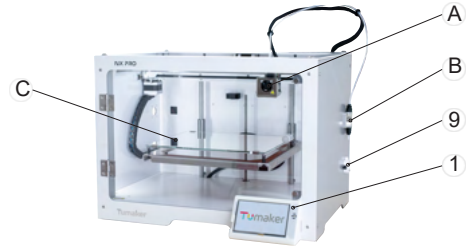
Software profesional Simplify3D



## PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: NX PRO PELLETS

### A CABEZAL O HOTEND

Se desliza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado



### B EXTRUSOR

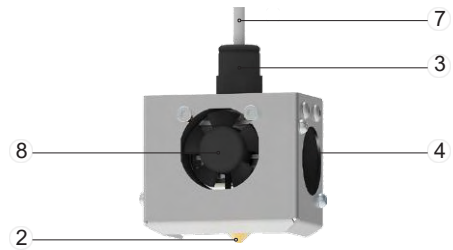
Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento.

### C PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

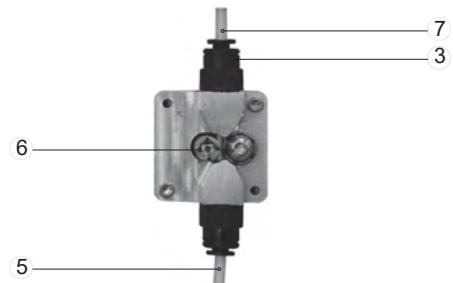
La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras esta se desliza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado esta se debe calentar a una determinada temperatura.

**NOTA:** Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el Nozzle sea adecuada para que la impresión sea óptima. Eso se conseguirá llevando a cabo el proceso de calibración.

### A CABEZAL O HOTEND



### B EXTRUSOR



#### Elementos principales de la impresora

- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| 1 Pantalla            | 5 Entrada de filamento |
| 2 Nozzle              | 6 Rueda dentada        |
| 3 Racor               | 7 Tubo bowden          |
| 4 Ventilador de pieza | 8 Ventilador frontal   |
| 9 Sensor de Filamento |                        |

