



IMPRESIÓN 3D CON PELLETS - MATERIALES AVANZADOS



www.tumaker.com



Tel. Distribución: (+34) 961 18 83 30



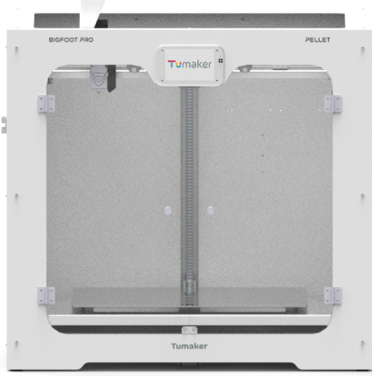
Tel. Fabrica: (+34) 943 94 38 55



info@tumaker.com

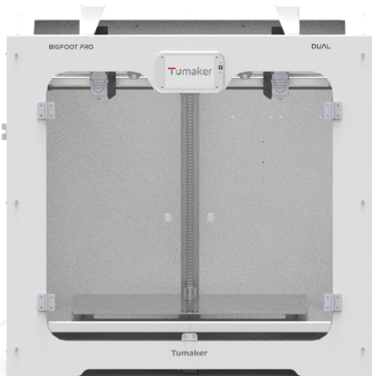
Impresoras 3D de Pellets

1 extrusor Pellets - Impresora 3D Tumaker



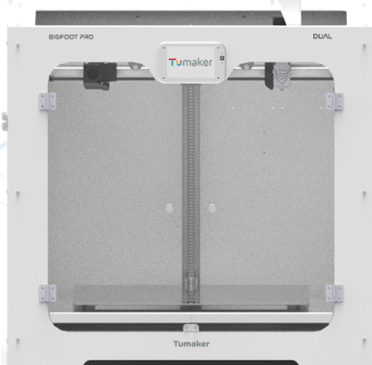
Especificaciones técnicas	NX Pro Pellets	BIGFoot Pro 350 Pellets	BIGFoot Pro 500 Pellets
Volumen impresión (mm)	295 x 185 x 200	500 x 470 x 350	500 x 470 x 500
Tamaño impresora (mm)	550 x 440 x 410	860 x 720 x 660	860 x 720 x 810
Diámetro boquilla (mm)	0.4 - 0.6 - 0.8 - 2.0 - 4.0 - 5.0 mm		
Resolución de capa (µm)	10 µm		
Temperatura	Base calefactada: 100 °C / Temperatura de extrusor: 300 °C *		
Nivelación	Automática		

2 extrusores Pellets - Tumaker Pro Dual



Especificaciones técnicas	NX Pro Dual Pellets	BIGFoot 350 Pro Dual (Pellet - Pellet)	BIGFoot 500 Pro Dual (Pellet - Pellet)
Volumen impresión (mm)	250 x 185 x 200	480 x 470 x 350	480 x 470 x 500
Impresión Dual (mm)	205 x 185 x 200	455 x 470 x 350	455 x 470 x 500
Impresión en espejo (mm)	147 x 185 x 200	250 x 470 x 350	250 x 470 x 500
Diámetro boquilla (mm)	0.4 - 0.6 - 0.8 - 2.0 - 4.0 - 5.0 mm		
Resolución de capa (µm)	10 µm		
Temperatura	Base calefactada: 100 °C / Temperatura de extrusor: 300 °C *		
Nivelación	Automática		

Pellet + Direct Drive HR - Tumaker Pro Dual



Especificaciones técnicas	NX Pro Dual Pellets-HR	BIGFoot 350 Pro Dual (Pellet - HR)	BIGFoot 500 Pro Dual (Pellet - HR)
Volumen impresión (mm)	290 x 185 x 200	490 x 470 x 350	490 x 470 x 500
Impresión Dual (mm)	280 x 165 x 200	475 x 450 x 350	475 x 450 x 500
Impresión en espejo (mm)	147 x 185 x 200	250 x 470 x 350	250 x 470 x 500
Diámetro boquilla (mm)	Direct Drive HR: 0,25 - 0.4 - 0.6 - 0.8 Pellet: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 2.0 - 4.0 - 5.0		
Resolución de capa (µm)	10 µm		
Temperatura	Base calefactada: 100 °C / Temperatura extrusor: 300 °C *		
Nivelación	Automática		

* Kit alta temperatura disponible: Hasta 450 °C

Lista de materiales Pellets

Material	Disponible comercialmente
ABS	Smart Materials
ABS Fireproof (FP)	Smart Materials
PA12 30% CF	Polyram - PD304R6GR3D
ASA	Smart Materials
Inox 316L	Catamold 316
LDPE	LARP PE A3001
Nylon	Perflex Flexynylon
PA6 + 30% GF	Grilon BK-360
PA6 + 60% Mo	No
PA6 + CF	AKROMID® B3 ICF 30 9 AM
PC	Makrolon® - SmartMaterials
PC + 20% CF	Sabic ER008748
SiC	Nanovia SiC
PC + PBT	Sabic -VALOX 357U
PC/ASA	Repsol PC/ASA RAL 70447
PC/PBT	BESTPOLUX PCTHC-1/02 (PC/PBT)
PCL	Sigma-Aldrich/Merck
ABS 10% CF	Polyram - PV3003R2GR3D
INOX 316	Nanovia INOX 316
PETG Magnetic	Smart Materials
PETG	Smart Materials
PLA	Sigma-Aldrich, Smart Materials
PLA + Ag NPs	SmartMaterials
PLA + Biofast	No
PLA + WOOD	SmartMaterials
PLA 850	SmartMaterials
PLA 870	SmartMaterials
PP	Braskem FL105PP / Repsol
PP + 30% CF	Braskem / Polyram
PC-PTFE	Nanovia
PP GF	Repsol

Material	Disponible comercialmente
PVA	SmartMaterials
PVC	GYS 665/024 CRISTAL
SAN	Tyrl 790
SEBS Sh18A	Kraiburg TPE
SEBS Sh25A	Kraiburg TPE
SEBS Sh25A +50% CB	Kraiburg TPE + TIMCAL
SEBS Sh50A	Kraiburg TPE
SEBS Sh50A +50% CB	Kraiburg TPE + TIMCAL
SEBS Sh70A	Kraiburg TPE
SEBS Sh70A +50% CB	Kraiburg TPE + TIMCAL
TPU sh72A	COIM LARIPUR 7025 EG
TPU Sh83A	APILON™ 52 TPU
TPU Sh98A	Bayer - Desmopan DP 3059D
ABS Electroplating	Novodur P2MC
PA 12 + NdFeB (63 vol%)	No
Graphene -PLA	Colfeed4Print
ZnO-PLA	Colfeed4Print
Al2O3-PLA	Colfeed4Print
Graphite-PLA	Colfeed4Print
PA66 + 30% GF	Repsol Dinalon A1S25 G30-0008
TPE Sh30A	Kraiburg TF3CGN
TPE Sh40A	Kraiburg - RC40GG -NRTL
PC	LEXAN COPOLYMER
PC + PTFE	Nanovia
TPE Sh23A	Kraiburg - TC2GPZ (GP/FG Serie)
PVC Sh 67-63 A	ERCROS - EX60001 - 0044
PVC Sh 55 -61 A	ERCROS - EX58230 -9005
TPS-SEBS Sh20A	Dryflex 500200 - HEXPOL
TPS-SEBS Sh30A	Dryflex 500300S - HEXPOL
PEKK + CF	Nanovia
PVDF	Nanovia

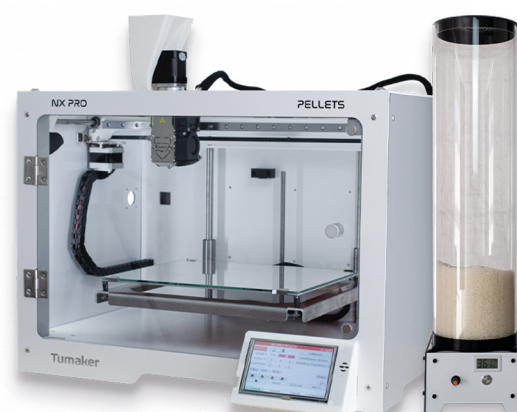
Alimentador de Pellets - Automatiza tu Impresión 3D



Alimentación **directa, continua** y **automatizada** del extrusor de pellets Tumaker. Alcanza el **máximo nivel de productividad**.

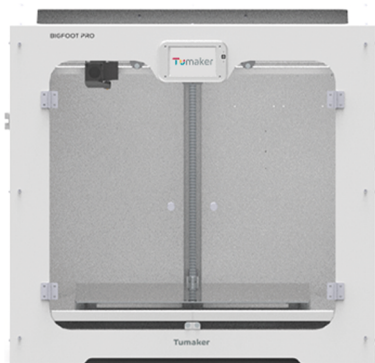


Tamaño de la tolva: 40 cm de altura
Diámetro: 15 cm
Volumen de la tolva: 7,06 dm³
Sensor de detección: Fin de material
Información del dial: Temperatura y Humedad



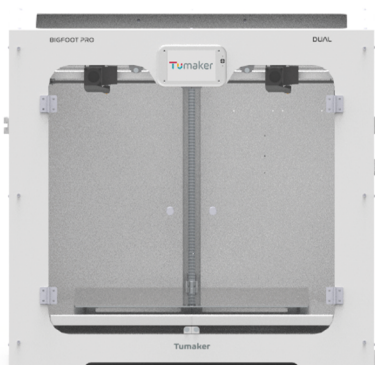
Impresoras 3D Direct Drive HR

1 extrusor Direct Drive HR - Impresora 3D Tumaker



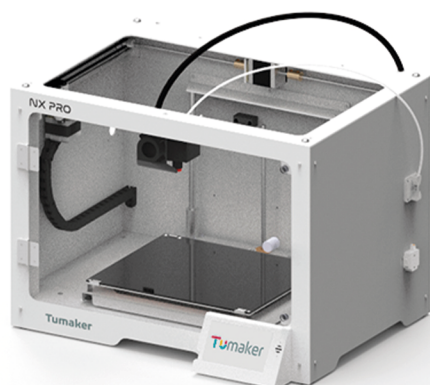
Especificaciones técnicas	NX Pro Direct Drive HR	BIGFoot Pro 350 DD HR	BIGFoot Pro 500 DD HR
Volumen impresión (mm)	295 x 185 x 200	500 x 470 x 350	500 x 470 x 500
Tamaño impresora (mm)	550 x 440 x 410	860 x 720 x 660	860 x 720 x 810
Diámetro boquilla (mm)	0.25 - 0.4 - 0.6 - 0.8 mm		
Resolución de capa (µm)	10 µm		
Temperatura	Base calefactada: 100 °C / Temperatura extrusor: 300 °C		
Nivelación	Automática		

2 extrusores Direct Drive HR - Tumaker Pro Dual



Especificaciones técnicas	NX Pro Dual DD HR	BIGFoot 350 Pro Dual (DD HR - DD HR)	BIGFoot 500 Pro Dual (DD HR - DD HR)
Volumen impresión (mm)	270 x 185 x 200	495 x 470 x 350	495 x 470 x 500
Impresión Dual (mm)	235 x 185 x 200	475 x 470 x 350	475 x 470 x 500
Impresión en espejo (mm)	145 x 185 x 200	250 x 470 x 350	250 x 470 x 500
Diámetro boquilla (mm)	0.25 - 0.4 - 0.6 - 0.8 mm		
Resolución de capa (µm)	10 µm		
Temperatura	Base calefactada: 100 °C / Temperatura extrusor: 300 °C		
Nivelación	Automática		

Impresión 3D con Filamento profesional



Porta-bobinas de filamento de:
3.3 kg, 5.6 kg y hasta 8 kg

